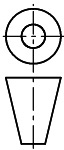


Do profilů L vrtat otvory pro upevnění podle rozteče děr původních krytů.
Spojovací materiál použít podle \varnothing původních děr.

2	P3 - 455x140	ČSN 42 5310	S235		1,2	2,4		5
1	P3 - 496x156	ČSN 42 5310	S235			1,8		4
1	L40x5 - 236	ČSN 42 5541	S235			0,5		3
2	L40x5 - 183	ČSN 42 5541	S235		0,4	0,8		2
2	L40x5 - 455	ČSN 42 5541	S235		1,3	2,6		1
Ks.	Název-Rozměr	Polotovár	Mat. kon.	Mat. vých.	č. hm.	hr. hm.	Číslo výkresu	Poz.
VYPRACOVAL Ing. Jan Valach			ZMĚNA		DATUM		PODPIS	
KONTRLOVAL Ing. Jan Bouška								
MATERIÁL		DATUM VYHOTOVENÍ						
		11/2023						
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015		Přesnost ISO 2760						
ROZMĚR, POLOTOVAR								
Číslo snímku		CELKOVÁ ČISTÁ HMOTNOST (kg)		NÁZEV				
		8,5		Kryt ozubeného kola				
METODA ZOBRAZOVÁNÍ		MĚŘÍTKO		Číslo VÝKRESU				
		1:2,5		1628.2.9				
				POČET LISTŮ				
				LIST ČÍSLO				